

深穴内面PVDコーティング技術 “diXis (ディクシス)”

🤝 マッチングの要望

希望マッチング先

- ① 金型を利用する金属・樹脂部品メーカー ② 金型メーカー

マッチングメリット

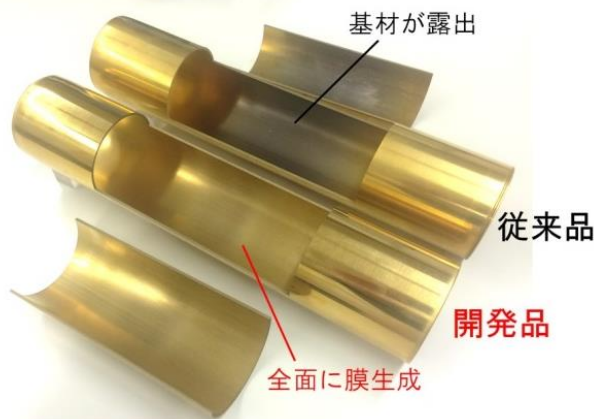
- ・ 深穴金型や、複雑形状金型の寿命向上が可能。
- ・ 金型が長寿命化することにより、金型にかかるコストの削減が可能。

⚙️ 開発したのはこんな技術です

- ・ 当技術は、従来のPVD法では十分なコーティングができなかった、**金型等の深穴内面 (L(長さ)/D(内径)≧5)**へ、**実用的な膜厚 (1~3mm) のセラミックス保護膜 (TiN等)**を生成できる、業界初の技術となる。
- ・ 上記により、従来のPVD法による金型に対して、5~10倍の寿命を実現できる。

📈 これまでの導入実績は？

- ・ 冷間鍛造金型や粉末成形金型など、様々な金型に対して、100件以上の加工実績を有する。



★ おすすめのポイント

- ① 「**独自の対向デュアルイオンビーム・イオンプレーティング**」
対象物である金型の深穴部の両側から、原料となるイオンビームを照射させ、効率よく輸送することにより、深穴内面にセラミックス保護膜を生成させる技術となる。
- ② 従来のPVD法と同様に、**様々な膜種に対応可能**。
- ③ 冷間鍛造金型や粉末成形金型を想定した装置設計により、効率よくセラミックス保護膜を生成することが可能。
- ④ 深穴金型だけでなく、**複雑形状金型などへの適用も可能**。

🏢 この技術を開発したのは…

企業名	株式会社北熱		
所在地	富山県富山市	資本金	51百万円
設立	1977年11月	従業員数	48名

お問い合わせボタン

<https://www.yano.co.jp/contact/contact.php/consulting>